



VARETAS

Ligas de Níquel

VARETA ER NiCr Mo

AWS ER NICKR MO

Composição Química

C	Mn	Fe	P	S	Si	Cu	Ni	Al	Ti	Cr	Mo	Ta
0,10	0,50	5,00	0,02	0,015	0,50	0,50	58,00	0,40	0,40	20,00	8,00	3,15

Aplicação: Vareta para soldagem de Inconel 600, 601 e 690; Inco 330 e Incoloy 800 e 800 HT. Pode ser utilizada para revestimentos de aço em geral e soldagens dissimilares das ligas Incoloy, e Inco 330 com as ligas Nickel, Monel, aços inoxidáveis e aços ao carbono. O depósito de solda possui alta resistência mecânica e à corrosão, resistente à oxidação a altas temperaturas.